



AquaWave™ Pro G500

Sistema compacto y avanzado de ósmosis inversa de flujo continuo



Características

- Sistema de agua potable por ósmosis inversa de alto flujo de 400 GPD
- Elegante aspecto de diseño y tamaño compacto
- Garantiza agua potable directa, limpia y refrescante
- Sistema de filtración modular patentado
- Sustitución del filtro a prueba de derrames
- Bajo costo de mantenimiento
- Postfiltro de fibra de carbón activado
- Tanque de almacenamiento de ósmosis inversa opcional

El purificador de agua más avanzado del mercado

Sorprendentemente compacto y respetuoso con el medio ambiente, el sistema de purificación AquaWave™ Pro G500 proporciona agua potable continua, limpia y fresca, agua potable de gran sabor. El sistema AquaWave Pro G500 elimina el sabor y el olor desagradable y elimina el cloro y los contaminantes como los metales pesados, los pesticidas y los productos químicos.

Hemos refinado, reimaginado y rediseñado todo lo que conoce sobre la purificación del agua desde dentro hacia fuera. El resultado es un elegante sistema de purificación de agua todo en uno que es tanto una obra de arte como un sistema de purificación de última generación. El AquaWave™ Pro G500 es un producto imprescindible para su hogar, oficina o restaurante.

Diseño único

- Tamaño compacto - 44cm(L) x 26cm(W) x 44cm(H) - asegura el máximo uso de su espacio bajo el mostrador
- El diseño patentado de la carcasa exterior utiliza plásticos moldeados de alta calidad
- Materiales duraderos: la carcasa de nailon reforzado con fibra de vidrio garantiza una larga vida útil
- Manómetros dobles para controlar la presión del sistema y la presión del agua entrante
- Cartuchos filtrantes autoalineables patentados con asas únicas incorporadas para facilitar su extracción
- Diseño modular único y patentado
- El sistema puede producir hasta 400 galones / 1500 litros de agua purificada por día
- Se recomienda un tanque de almacenamiento de ósmosis inversa de 14 galones / 60 litros para un uso de alta demanda que supere los 400 GPD / 1500 LPD

Mejorado y respetuoso con el medio ambiente

- La tasa de recuperación de agua supera el estándar de eficiencia ASSE 1086
- Protección contra el funcionamiento en seco con reinicio automático
- Función de auto-lavado: El temporizador de 5 minutos evita la obstrucción de la membrana de ósmosis inversa, garantizando una larga vida útil
- Durabilidad: los accesorios y conexiones de primera calidad garantizan la fiabilidad

Versátil y fácil de usar

- Diseño de sustitución del filtro rápido y sencillo, que evita derrames molestos
- Herramienta compacta y fácil de usar para quitar la tapa del filtro
- Sistema de alineación del filtro sin esfuerzo
- Sistema integrado de control de la vida útil del filtro
- Indicador de estado LED incorporado
- Puede utilizarse como sistema de flujo directo o junto con un tanque de ósmosis inversa



Especificaciones

Nombre de la Serie de Productos	AquaWave™ Pro G500
Dimensiones	44 x 26 x 44 cm / 16.5 x 10.2 x 17.3 in
Peso	19 kg / 41.9 lb
Tamaño Máximo del Tubo	3/8"
Presión de Funcionamiento	1.4 - 4 bar 20 - 60 psi
Máx. Presión de la Bomba	8.6 bar 125 psi
Entrada de Energía	110V 60Hz / 230V 50Hz / 60Hz
Consumo de Energía	36V DC / 2A
Temperatura de Funcionamiento	5°C - 38°C / 41°F - 100°F
TDS Máximo	2,000 ppm
Dureza Máxima	17 granos por galón / 291 ppm
Hierro Máximo	0.3 ppm
Manganeso Máximo	0.05 ppm
Turbidez máxima	2 NTU
Cloro	0.2~1.0 ppm
pH	6.0~8.5